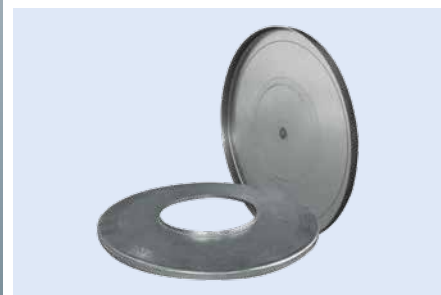
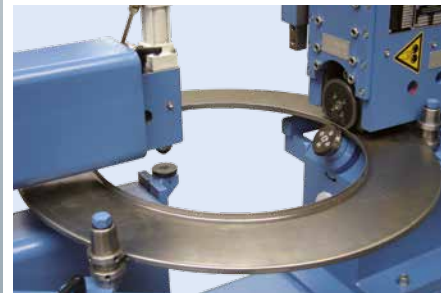


Kreisscheren

KSE 25 - KSE 100

..: SCHNEIDEN
..: BÖRDELN



Konstruktionsmerkmale

- Robuster Maschinenkörper und Spannbügel aus Stahl
- Manuelle Zustellung der oberen Messerwalze
- Manuell bedienbare Werkstück-Spannvorrichtung
- Manuelle Spannbügelverstellung zur Einstellung des Rondendurchmessers
- Motorischer Antrieb, gleichzeitig auf Ober- und Untermesser, stufenlos regelbar
- Tiefenanschlag zum einfachen Einlegen des Werkstücks
- Untergestell und 1 Paar Messer für Normalstahl

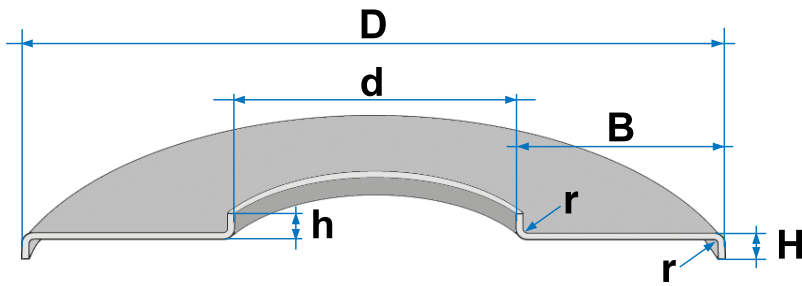


Sonderausstattung

- Motorische, stufenlos regelbare Zustellung der oberen Messerwalze
- Pneumatisch gesteuerte Werkstück-Spannvorrichtung mit wechselbarer Auflageplatte
- Bördelvorrichtung für Außenbord oder für Innen- und Außenbord
- Manuell oder pneumatisch gesteuerter Werkstück-Niederhalter zum Bördeln
- Motorische Spannbügelverstellung mit Radiusprogrammierung zur Einstellung des Rondendurchmessers
- Bedienung über Touchscreen inklusive Programmspeicher, Zweihand-Bedienpult und Fußtaster
- Spezielle Messerwalzen für Edelstahl oder andere Materialien



Technische Daten



Modell		KS 25/10	KS 25/15	KSE 25/10	KSE 25/15	KSE 31/12	
Blechdicke	bei 400 N/mm ²	mm	2,5	2,5	2,5	2,5	4,0
	bei 700 N/mm ²	mm	1,8	1,8	1,8	1,8	2,5
Ronden-Ø min		mm	140	140	140	140	140
Ronden-Ø max	bei 4-Eck Blech	mm	1000	1500	1000	1500	1200
	bei 8-Eck Blech	mm	1300	2100	1300	2100	1500
Ausladung Messerkörper		mm	350	350	350	350	280
Ausladung Führungsbügel		mm	750	1100	750	1100	900
Außenbördeln	Dmin	mm	140	140	140	140	200
	Dmax	mm	1300	2100	1300	2100	1500
	Hmax	mm	18	18	18	18	22
	rmin	mm	2	2	2	2	3
Außen- und Innenbördeln	Dmax	mm	600	600	600	600	/
	Hmax	mm	15	15	15	15	
	dmin	mm	140	140	140	140	
	dmax	mm	520	520	520	520	
	hmin/max	mm	6/15	6/15	6/15	6/15	
	Bmin	mm	50	50	50	50	
rmin	mm	2	2	2	2		
Geschwindigkeit	stufenlos	m/min	10 - 45	10 - 45	10 - 45	10 - 45	6 - 30
Leistung Motor Hauptantrieb		kW	1,5	1,5	1,5	1,5	3,0
Gewicht mit Untergestell (UG)		kg	420	460	450	490	1300
Größe mit UG (L x B x H)		cm	240 x 60 x 150	290 x 60 x 150	240 x 70 x 150	290 x 70 x 150	250 x 90 x 170

Modell		KSE 31/20	KSE 60/12	KSE 60/20	KSE 100/20	KSE 100/32	
Blechdicke	bei 400 N/mm ²	mm	4,0	6,0	6,0	10,0	10,0
	bei 700 N/mm ²	mm	2,5	4,0	4,0	6,0	6,0
Ronden-Ø min		mm	140	200	200	400	400
Ronden-Ø max	bei 4-Eck Blech	mm	2000	1200	2000	2000	3200
	bei 8-Eck Blech	mm	2600	1500	2600	2600	4000
Ausladung Messerkörper		mm	500	280	500	750	750
Ausladung Führungsbügel		mm	1500	900	1500	1500	2400
Außenbördeln	Dmin	mm	200	400	400	600	600
	Dmax	mm	2600	1500	2600	2600	4000
	Hmax	mm	22	30	30	40	40
	rmin	mm	3	5	5	9	9
Geschwindigkeit	stufenlos	m/min	6 - 30	6 - 30	6 - 30	5 - 25	5 - 25
Leistung Motor Hauptantrieb		kW	3,0	5,5	5,5	9,2	9,2
Gewicht mit Untergestell (UG)		kg	1500	1600	1900	3000	3500
Größe mit UG (L x B x H)		cm	310 x 90 x 170	250 x 100 x 180	310 x 100 x 180	360 x 120 x 200	450 x 120 x 200

Weitere Modelle und Ausführungen auf Anfrage lieferbar!

Kreisscheren in Sonderausführung

Kreisschere in schräg gestellter Ausführung

- Verstellbarer Tisch
- Parallelzustellung des Obermessers
- Bedienung über 3-fach Fußtaster
- Spezieller Auflagetisch mit Anschlag
- SPS mit Bedienung über Touchscreen und 200 Programmspeicherplätze



Klemmplatten in Sonderausführung

- Präzises spannen und schneiden des Außendurchmessers zum Inneren Durchmesser
- Speziell für verschiedene Durchmesser Umsetzbar



Großer Auflagetisch mit Bürsten

- Für spezielle Ronden und Blechzuschnitte
- Zum Unterstützen/Führen der Ronden während dem Schneiden



www.prinzing.eu

Prinzing
MASCHINENBAU

Peter Prinzing GmbH, Maschinenbau
Siechenlach 2
89173 Lonsee-Urspring (Germany)

Telefon: 07336 96100
Fax: 07336 9610-50
E-Mail: info@prinzing.eu