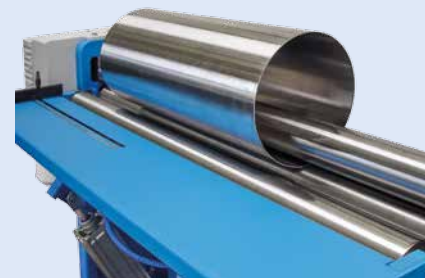


Rundmaschinen

RME 20 - RME 120

.: RUNDEN



Konstruktionsmerkmale

- Asymmetrische Walzenanordnung (Walzenfestigkeit 700 N/mm²)
- Oberwalze durch Schnellverschluss nach vorn ausschwenkbar
- Rechtes Oberwalzen-Verschlusslager mit gehärteten Laufbuchsen
- Alle Zahnräder links angeordnet, daher leichtes Abziehen der Rohre
- Konischrunden von Blechen durch Schrägstellen der Hinterwalze
- Schnellverstellung der Unterwalze
- Schneckenverstellung der Hinterwalze mit mech. Digitalanzeige
- Ab einer Nutzlänge von 1.030 mm ballig gedrehte Walzen



Verschlusslager Oberwalze

Standardzubehör

- Einstufiger motorischer Antrieb über Getriebe-Bremsmotor
- Doppelfußtaster für Vor- und Rücklauf
- Schaltschrank mit Sicherheitssteuerung
- Schräg stellbare Hinterwalze (in Zusammenhang mit pneumatischer Anbiegevorrichtung auf Anfrage)
- Untergestell
- Anschlussspannung 400 V / 50 Hz / 3 ~



Positionierung Hinterwalze

Sonderzubehör

- Zweistufiger motorischer Antrieb
- Stufenlos regelbarer motorischer Antrieb
- Gleichzeitiger Antrieb aller 3 Walzen (in Verbindung mit Seitenanschlag auf Anfrage)
- Pneumatische Anbiegevorrichtung mit 4. Walze, Auflagetisch und Programmablauf
- Drahteinlegerillen in Hinter-/Unterwalze
- Seitenanschlag zum Konischrunden
- Motorische Zustellung der Hinterwalze
- Falznute in der Oberwalze
- Gehärtete Walzen
- Geschliffene Walzen
- Gummierte Walzen



Motorische Positionierung der Hinterwalze



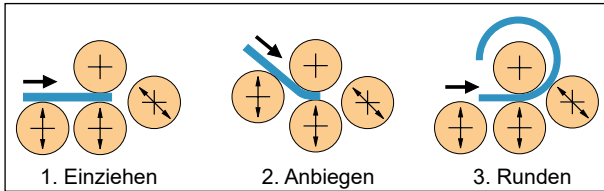
Seitenanschlag zum konisch Runden



Falznute und Drahteinlegerillen

Rundmaschine RME 42/103

Rundmaschine mit pneumatischer Anbiegevorrichtung (4. Walze)



Ablauf beim Runden mit Anbiegevorrichtung



Rundmaschine RME 70/103

- Oberwalze mit gummierten und verschiebbaren Segmenten zum Verarbeiten von vorprofilierten Platinen
- Stufenlos regelbarer Hauptantrieb

Rundmaschine RME 90/78

- Segmente zum Sicken für Ober- und Unterwalze
- Motorische Zustellung der Unterwalze
- SPS-Steuerung mit Touchscreen



Technische Daten

Modell		RME 20/23	RME 20/33	RME 20/43	RME 30/33	RME 30/53	RME 42/53	RME 42/103
Nutzlänge	mm	230	330	430	330	530	530	1030
Blechdicke (400 N/mm ²)	mm	0,6	0,5	0,4	1,0	0,6	1,0	0,6
Walzen-Ø	mm	20	20	20	30	30	42	42
Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	3,3	3,3	3,3	3,3	3,3	3,8	3,8
Motorleistung	kW	0,25	0,25	0,25	0,37	0,37	0,55	0,55
Gewicht	kg	80	85	90	100	110	140	150
Größe (L x B x H)	cm	60 x 60 x 130	70 x 60 x 130	80 x 60 x 130	70 x 70 x 130	90 x 70 x 130	90 x 70 x 140	140 x 70 x 140

Modell		RME 52/53	RME 52/103	RME 52/128	RME 60/103	RME 60/128	RME 60/153
Nutzlänge	mm	530	1030	1280	1030	1280	1530
Blechdicke (400 N/mm ²)	mm	1,5	1,1	0,9	1,5	1,2	0,8
Walzen-Ø	mm	52	52	52	60	60	60
Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	4,7	4,7	4,7	4,0	4,0	4,0
Motorleistung	kW	0,55	0,55	0,55	0,75	0,75	0,75
Gewicht	kg	170	220	250	310	340	370
Größe (L x B x H)	cm	90 x 80 x 140	140 x 80 x 140	170 x 80 x 140	140 x 80 x 150	170 x 80 x 150	190 x 80 x 150

Modell		RME 70/103	RME 70/153	RME 70/203	RME 85/103	RME 85/153	RME 85/203
Nutzlänge	mm	1030	1530	2030	1030	1530	2030
Blechdicke (400 N/mm ²)	mm	1,8	1,2	0,8	2,5	1,8	1,2
Walzen-Ø	mm	70	70	70	85	85	85
Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	4,6	4,6	4,6	5,6	5,6	5,6
Motorleistung	kW	0,75	0,75	0,75	1,5	1,5	1,5
Gewicht	kg	340	420	500	500	600	690
Größe (L x B x H)	cm	150 x 80 x 150	200 x 80 x 150	250 x 80 x 150	160 x 100 x 160	210 x 100 x 160	260 x 100 x 160

Modell		RME 100/103	RME 100/153	RME 100/203	RME 120/103	RME 120/153	RME 120/203
Nutzlänge	mm	1030	1530	2030	1030	1530	2030
Blechdicke (400 N/mm ²)	mm	3,2	2,4	1,8	4,5	3,5	2,5
Walzen-Ø	mm	100	100	100	120	120	120
Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	6,5	6,5	6,5	5,3	5,3	5,3
Motorleistung	kW	1,5	1,5	1,5	2,2	2,2	2,2
Gewicht	kg	540	670	800	860	1030	1200
Größe (L x B x H)	cm	170 x 110 x 160	220 x 110 x 160	270 x 110 x 160	180 x 130 x 170	230 x 130 x 170	280 x 130 x 170

Weitere Modelle und Ausführungen auf Anfrage lieferbar!

www.prinzing.eu

Prinzing

MASCHINENBAU

Peter Prinzing GmbH, Maschinenbau
Siechenlach 2
89173 Lonsee-Urspring (Germany)

Telefon: 07336 96100
Fax: 07336 9610-50
E-Mail: info@prinzing.eu

